# Tufchem™ II SL Membrane

## SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN DE DATOS

**Tipo**

Membrana asfalto uretano.

**Descripción**

Membrana asfáltica modificada con uretano, elastomérica, de dos componentes y autonivelante. Se aplica con un espesor nominal de 1/8 de pulgada (3 mm). También están disponibles las versiones Tufchem II Membrane (para aplicación con llana) y Tufchem II Spray (para aplicación por aspersión).

**Usos**

- Protege el concreto y el acero frente a ataques químicos
- Adecuado para la mayoría de los ácidos, álcalis y soluciones salinas
- Membrana situada bajo ladrillos ácido resistentes, materiales refractarios, concreto polimérico o concreto proyectado (gunita)
- Reparación en obra de membranas de hule en tanques y absorbedores

**Características**

- De dos componentes
- Estable durante su almacenamiento
- Autonivelante, lo que permite una aplicación rápida en pisos
- Muy buena resistencia a la abrasión
- Mantiene su flexibilidad hasta -40°F (-40 °C)
- Excelente barrera de vapor de agua
- Cubre fisuras capilares en el concreto
- Resistente a los fluoruros y al ácido fluorhídrico

**Limitaciones**

- No debe utilizarse en superficies verticales.
- No debe emplearse más allá de los límites de su resistencia química. No es adecuado para ácidos oxidantes. Consulte a Armor si tiene dudas específicas.

## GUÍA DE INSTALACIÓN

**Especificación de referencia**

CES-326 Y CES-334 Tufchem II Membrane instalación sobre sustratos de concreto y acero

**Condiciones de instalación**

Tufchem II SL Membrane está formulado para una manipulación óptima a 70°F (21°C). Los materiales y el sustrato deben aclimatarse a la temperatura ambiente antes de la instalación; asimismo, la temperatura debe situarse entre 50°F (10°C) y 90°F (32°C) durante la instalación y el curado.

**Mezcla y aplicación**

Mezcle la base (Parte A) durante 1 minuto para darle fluidez. Continúe mezclando mientras vierte lentamente el contenido del envase del endurecedor en el vórtice central; luego, mezcle bien durante 3 minutos, moviendo la paleta mezcladora hacia arriba, hacia abajo y alrededor del recipiente para abarcar todos los bordes. El producto ya mezclado presenta una consistencia densa.

Use Penntrowel™ Epoxy Primer o Novocoat™ SC1100 Primer/Sealer sobre el concreto, debajo de la membrana, para minimizar la liberación de gases y la formación de poros. Utilice Pennguard™ HP Epoxy Primer sobre el acero para preservar el perfil de anclaje obtenido mediante granallado antes de aplicar la membrana.

Aplique el material sobre el sustrato y extiéndalo con una llana dentada. Si el material está caliente, se nivelará por sí solo. Si está frío, es posible que requiera ser alisado con una llana lisa.

Elija Tufchem II Membrane Regular para superficies verticales, o bien considere Tufchem II Membrane Spray Grade para áreas verticales u horizontales de mayor extensión.

**Tiempo de vida**

60-75 minutos

**Limpieza**

Mineral spirits

## TIEMPO DE CURADO

| Temperatura | Set inicial | Curado completo |
|---|---|---|
| 70°F (21°C) | 75 minutos | 24-48 horas |

## SEGURIDAD

**Seguridad**

Las mezclas y aplicaciones de este producto con llevan diversos riesgos. Antes de utilizarlo, lea y siga la información sobre riesgos, las precauciones y las instrucciones de primeros auxilios que figuran en las etiquetas de cada producto y en las fichas de datos de seguridad.

**Ventilación**

Cuando se utilice en espacios cerrados, asegure una circulación de aire exhaustiva durante y después de la aplicación, hasta que el material haya curado.

# Tufchem™ II SL Membrane

## EMBALAJE, ESTIMACIÓN Y MANEJO

| Producto | Código | Embalaje |
|---|---|---|
| Tufchem II SL Membrane Kit | 29471 | 4-galones (15.1 L) unidad |
| Tufchem II SL Membrane solo Parte A | 29472 | 3.94 galones (14.9 L) cubeta |
| Endurecedor de asfalto a base de uretano (envasado para transporte aéreo) | 29488-499 | 499 gramos lata |

**Rendimiento teórico**

50 pies$^2$ (4,7 m$^2$)/unidad de 4 galones a 125 mils (3,2 mm)
70 pies$^2$ (6,6 m$^2$)/unidad de 4 galones a 90 mils (2,4 mm)
100 pies$^2$ (9,6 m$^2$)/unidad de 4 galones a 62 mils (1,6 mm)

**Almacenamiento y vida útil**

Mantenga los productos en su embalaje original y sellados hasta el momento de su uso. La vida útil estimada de los componentes es de 18 a 24 meses si se almacenan en un lugar seco a 70°F (21°C). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si existe alguna duda respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Para obtener asistencia consulte a Armor.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| Propiedad | Valor típico |
|---|---|
| Color | Negro |
| Densidad | 8.5 lb/galón (1,019 kg/m$^3$) |
| Elongación, ASTM D412 | >165% |
| Resistencia a la tracción, ASTM D412 | >175 psi (1.2 MPa) |
| Resistencia al corte, ASTM D1002 | >100 psi (0.68 MPa) |
| Proporción de mezcla por peso, componente A: componente B | 31:1 |
| Rango de temperatura de servicio | |
| - si se expone directamente | -40°F (-40°C) a 170°F (77°C) |
| - debajo de ladrillo/concreto | -40°F (-40°C) a 220°F (104°C) |

Rev. 11/2026

**TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA**
Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte armor-inc.com.